

VITALITY

Lo slancio giusto per la tua offerta



essential

SPECIFICHE TECNICHE

- Alimentazione elettrica di rete: 220-240V; 50/60HZ
- Potenza assorbita: 0,65 kW
- Gestione food: predisposto per la conservazione di prodotti alimentari deperibili con una temperatura di 3 °C nei tre cassetti inferiori. Dispositivo di sicurezza per il controllo della temperatura (negli ultimi due vassoi prodotti) e relativa inibizione delle spirali, qualora le condizioni a norma per prodotti deperibili dovessero venire a mancare.
- Gruppo frigo facilmente accessibile ed estraibile. Manutenzione semplificata grazie al filtro antipolvere di facile estrazione.
- Gas refrigerante: R 290, carica gas 100g

CARATTERISTICHE

- 6 cassetti, 8 spirali.
- Kit a corredo con 8 supporti prodotti.
- Coibentazione del distributore realizzata attraverso un materiale ad elevato coefficiente di isolamento termico.
- Ampia vetrina illuminata mediante barre a led bianchi realizzata con vetro magnetronico basso emissivo, che consente un'ottimale esposizione dei prodotti in vetrina.
- Vetrina con resistenza anti-condensa.
- Porta con superficie personalizzabile con adesivi e cornice in alluminio verniciato nero.
- Vano erogazione privo di finestra trasparente.
- Layout vassoi regolabile: passo di 7,5 mm fra i fori di fissaggio delle guide vassoi per una maggiore flessibilità della configurazione interna.

- Sportello prelievo prodotti push con dispositivo antifurto.
- Versione con etichette elettroniche (Electronic Tags) per la visualizzazione di prezzi.

MODELLI MASTER

- Tastiera alfanumerica illuminata con 12 tasti.
- Display LCD TFT 3.5" a colori, personalizzabile.
- Sistema di introduzione e restituzione moneta standard.

MODELLI SLAVE

- La versione slave funziona abbinata a una sola macchina di bevande calde o snack&food master, con un unico sistema di pagamento.
- Tastiera di selezione alfanumerica presente su macchina master.

ACCESSORI

- Kit vassoio tramezzini (7 selezioni).

SISTEMA DI PAGAMENTO

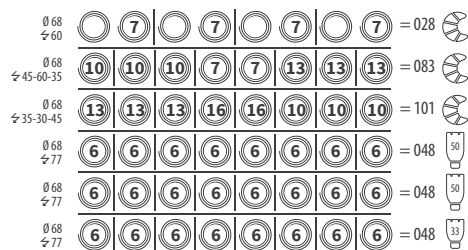
- Compatibile con tutti i principali sistemi di pagamento basati su protocolli Executive e MDB.

AMBIENTE

- Energy Saving Mode: possibilità di gestione spegnimento luci Led in determinate fasce orarie.
- Cassetto prodotti realizzato con 50% di plastica riciclata (su modello SLAVE).
- Conforme alle direttive **ROHS** e **RAEE**.

MODELLO VITALITY	VITALITY L 6-44 MA	VITALITY L 6-44 MA DISP	VITALITY L 6-44 SL
Versione	master	master	slave
Tastiera alfanumerica	■	■	-
Electronic tags	-	■	-
Selezioni/capacità	44/356	44/356	44/356
Cassetti/spirali	6/8	6/8	6/8
Sensore caduta prodotto	■	■	■
► Classe energetica	D	D	TBD
Dimensioni mm	1830H x 870L x 800P	1830H x 870L x 800P	1830H x 720L x 800P
Peso	243 KG	243 KG	202 KG

VITALITY MASTER / SLAVE



DIAMETRO
MM



PASSO
MM



PRODOTTI
SNACK



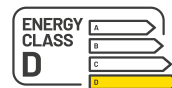
BOTTIGLIE



SPIRALE
SEMPLICE



KIT DOPPIA SPIRALE SX/DX
CON MOTORE DOPPIO



CLASSE ENERGETICA



MATERIALE RICICLATO



SENSORE
CADUTA PRODOTTI



REFRIGERAZIONE
3°C



RISPARMIO
ENERGETICO



DISPOSITIVO CONTROLLO
TEMPERATURA



DISPLAY PREZZI
DIGITALE